

Ringmuttern - GK 10

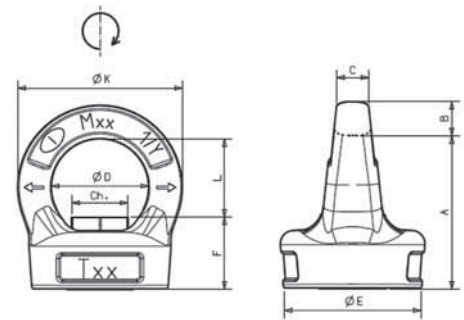
RMHVX

Ringmuttern • RMHVX • hochfest • variabel • orange lackiert • Sicherheitsfaktor: 4

Artikel Nr.	Bezeichnung	Abm. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	K mm	L mm	Gewicht Stk./kg
43.74.2.004.008.000C	RMHVX 08	M8	44,5	8	10	29	32	45	23	0,17
43.74.2.004.010.000C	RMHVX 10	M10	44,5	8	10	29	32	45	22	0,20
43.74.2.007.012.000C	RMHVX 12	M12	53,5	11	11	34	44	56	27	0,39
43.74.2.015.016.000C	RMHVX 16	M16	59,5	13	14,5	39	56	65	29	0,69
43.74.2.023.020.000C	RMHVX 20	M20	67	14	17	42	58	70	34	0,71
43.74.2.032.024.000C	RMHVX 24	M24	80	18	19	52	73	88	40	1,70
43.74.2.045.030.000C	RMHVX 30	M30	101	22	27	62	80	106	50	2,44



In Zugrichtungen einstellbar.



Hinweis → Der Gewindestift soll immer komplett auf die ganze Mutterhöhle geschraubt werden.
Die Grundfläche der Ringmutter muss immer komplett auf der Oberfläche des zu hebenden Teils aufliegen.
Die Güteklasse des Gewindestiftes muss höher oder identisch zur Klasse 10.9 sein.

Tragfähigkeitstabelle • Ringmuttern • RMHVX

Anschlagart								
Stück	1	1	2	2	2	2	3 o. 4	3 o. 4
Neigungswinkel	0°	90°	0°	90°	0° - 45°	45° - 60°	0° - 45°	45° - 60°
Bezeichnung	Tragfähigkeit t							
RMHVX 08	1	0,4	2	0,8	0,56	0,4	0,84	0,6
RMHVX 10	1	0,4	2	0,8	0,56	0,4	0,84	0,6
RMHVX 12	2	0,75	4	1,5	1	0,75	1,6	1,12
RMHVX 16	4	1,5	8	3	2	1,5	3,15	2,25
RMHVX 20	6	2,3	12	4,6	3,22	2,3	4,83	3,45
RMHVX 24	8	3,2	16	6,4	4,48	3,2	6,7	4,8
RMHVX 30	12	4,5	24	9	6,3	4,5	9,4	6,7

Geringfügige Maßabweichungen möglich.
Andere Konstruktionen und Ausführungen auf Anfrage erhältlich!